



BRITEC M T 2000 RTM

Gel Coat Línea Transporte – Alta Performance

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

BRITEC M T 2000 RTM es un gel coat fabricado con resinas especiales de tipo poliéster ISO/NPG de alto desempeño, formulado específicamente para la producción de piezas para el sector automotriz, donde los requerimientos de calidad cosmética sean altos, posee mayor resistencia a la absorción de agua y mayor durabilidad ante la exposición a la intemperie.

Se trata de una tecnología que permite piezas de alto brillo y alta resistencia al blistering.

Es recomendado para el proceso de tipo RTM light o RTM, donde se requiere alta productividad. Esta tecnología permite que el tiempo de formación de película sea rápido.

BRITEC M T 2000 RTM está formulado para curar con catalizador del tipo peróxido de Metiletilcetona (MEK-P) y destinado a los procesos de fabricación de embarcaciones de todo tipo. Se debe aplicar con máquinas de tipo gelcotera, preferiblemente.

VENTAJAS

- Alto brillo
- Conservación de Brillo
- Alta Viscosidad aparente. No permite separación
- Alto Índice Tixotrópico
- Elevado poder de Cobertura
- Rápido curado de la película

BENEFICIOS

- ▶ El producto presenta alto brillo, obteniendo un acabado cosmético muy superior a los productos convencionales.
- ▶ El producto mantiene su brillo en piezas expuestas a la intemperie.
- ▶ El producto presenta alta viscosidad aparente, garantizando así que no haya separación, y al mismo tiempo es de fácil aplicación, pues se puede reducir la viscosidad durante su aplicación, evitando así alta presión en la gelcotera, y asegurando a su vez bajo desgaste de maquinarias.
- ▶ No habrá escurrimiento inclusive en áreas grandes verticales, garantizando uniformidad de coloración de las piezas producidas.
- ▶ En función de los Altos Sólidos y la alta concentración de pigmentos, se obtiene un óptimo acabado con menor espesor de aplicación del producto.
- ▶ El producto presenta alta velocidad de curado, lo que genera alta productividad en procesos de cortos ciclos como RTM light y RTM.

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

Contenido de Sólidos, %	: 62 - 64
Monómero Estireno, %	: 38 - 36
Viscosidad Brookfield (#4/4 rpm) @ 25 °C, cps	: 9000 - 10000
Índice Tixotrópico (#4 / 2- 20 rpm) @ 25°C	: 6,5 - 8,0
Apariencia	: Viscoso/Blanco
Gel Time @ 25 °C, min	: 3 - 5
Pico Exotérmico, (°C)	: 150 - 200
Tiempo Total Pico, min.	: 12 - 18
Intervalo Reacción, min	: 8 - 12
Tiempo formación película, min	: 15 - 25

CONDICIONES DE CURA @ 25 °C

100 gramos de BRITEC + 1.8 mL MEK-P



BRITEC M T 2000 RTM

Gel Coat Línea Transporte – Alta Performance

APLICACIÓN

BRITEC® M T 2000 RTM fue formulado para aplicación en gelcoterías convencionales o preferentemente "airless", no siendo recomendado en la aplicación con Pincel o Rodillo de pintura.

En caso de ser necesaria, la aplicación con pincel o Rodillo, consultar en Plaquimet, donde se indicará el mejor producto.

Plaquimet recomienda para gelcoterías de atomización convencional el ajuste de desagüe no superior a 1,13 kg/minuto y para gelcoterías tipo "airless" el ajuste de desagüe no superior a 1,80 kg/minuto. Evite exceso de atomización, iniciando la aplicación sobre la superficie del molde en uno de los extremos, finalizando en el extremo opuesto. Mantenga la distancia recomendada entre el pico de la pistola y la superficie del molde y escoja picos adecuados para la pistola para evitar formación de niebla seca sobre el molde.

El buen desempeño de BRITEC® M T 2000 RTM está relacionado a su espesor siendo recomendado como mínimo una película húmeda de 0,46+/- 0,05 mm (20 +/- 2 mils). Espesores superiores a 0,6 mm (24 mils) pueden causar desmolde prematuro, formación de burbujas de aire, incluso, escurrimiento, porosidad y grietas. Por otro lado, películas con espesor menor que 0,3 mm (16 mils) no curan adecuadamente, provocan opacidad, pueden causar la marcación del diseño de las fibras en las piezas y el ataque de la resina de laminación causando rugosidad del gel coat (yacaré).

Para obtener buenos resultados en la aplicación, la mezcla de peróxido debe ser perfecta, incluso en equipamientos calibrados, pueden ocurrir problemas debido a la atomización inadecuada, al exceso de presión que genera turbulencia, o desalineamiento del pico de peróxido en relación al abanico del gel (equipamientos de mezcla externa), a la contaminación o a fallas de aplicación. Los equipamientos de procedimientos de aplicación deben ser permanentemente monitoreados siguiendo las recomendaciones de los fabricantes del equipamiento.

La mantención adecuada de los moldes es también un importante ítem relacionado al acabado del producto moldeado. El desmolde prematuro puede causar la pérdida de brillo, aparecer marcas de fibra de vidrio y provocar manchas debido al calcinamiento de pigmentos.

CURADO

Se recomienda que el tiempo de gel sea controlado por el operador antes de la aplicación debido a la influencia de la temperatura ambiente, humedad, tipo y cantidad de Peróxido utilizado. El porcentual de Peróxido, iniciador de reacción, no debe superar 3,0% y no debe ser inferior a 1,2% para la cura adecuada. La temperatura de trabajo es de 15 a 35°C. Condiciones fuera de esas recomendaciones perjudican la calidad del producto. Normalmente el tiempo que transcurre desde la aplicación al inicio de laminación es de 45 a 80 minutos. Este período está directamente relacionado a la temperatura ambiente, producto, molde, humedad, corrientes de aire y principalmente al porcentual de peróxido iniciador. Consulte en Plaquimet para el abastecimiento de productos con otras características.

CUIDADOS:

Antes de usar o BRITEC® M T 2000 RTM agitar moderadamente, una vez por día, por 10 minutos. No debe ser agitado en demasía. La agitación excesiva provoca caída de viscosidad, pudiendo causar escurrimiento, además de la pérdida de monómero por evaporación que puede provocar porosidad. Ese producto no debe ser diluido con estireno u otros monómeros, ni mezclado con resinas o solventes debido a la pérdida de calidad e incompatibilidad entre los mismos. No es recomendado el uso de aire comprimido inyectado directamente en BRITEC® M T 2000 RTM para mezcla, pues además de no ser efectivo puede contaminar el Gel Coat con agua y óleo. No adicione a este producto, ningún otro material, además de MEKP.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

BRITEC® M T 2000 RTM debe ser almacenado a temperatura menor a 25°C, manteniendo su embalaje original lacrado y sin luz solar directa, el almacenamiento del producto en condiciones diferentes acarreará alteraciones de las propiedades del mismo, inclusive su vida útil que es de 5 meses. La vida útil es reducida por la mitad por cada incremento de 10°C por encima de 25°C.