

BRITEC

OBTENGA MEJORES RESULTADOS EN SUS REPARACIONES CON BRITEC REPAIR

Cuando se necesita realizar una reparación en la capa de Gel Coat, cada operador tiene una forma distinta de hacerlo. Algunas de las prácticas más comunes en el mercado consisten en agregar acetona como reductor de viscosidad, agregar parafina diluida en estireno para eliminar la pegajosidad o agregar cobalto como reductor de tiempo de curado.

Sin embargo, este tipo de prácticas tienen muchos inconvenientes.

Algunos de ellos son:

- No se obtiene el mismo tono de color de la pieza.
- Gran porosidad en el área reparada debido a la alta volatilidad de la acetona.
- El área reparada se pone amarillenta cuando se la expone a la intemperie.

En cambio, si se decide usar una solución diseñada especialmente para este tipo de reparaciones, como

BritecRepair, las principales ventajas que obtendrá son:

- Baja viscosidad, facilitando así la aplicación, y dejando la superficie prácticamente perfecta, sin apariencia de cáscara de naranja y reduciendo mucho el tiempo de lijado y preparación.
- Reparaciones con excelente combinación de color, sin diferencias con relación a la superficie reparada.
- Curado rápido. Reduce el tiempo invertido para la reparación.
- Estabilidad a la intemperie. El área reparada no tendrá alteraciones de color cuando se la exponga a la luz.
- Obtención del mismo brillo que la superficie reparada.

El uso de BritecRepair es muy simple. Basta con adicionar BritecRepair en el Gel Coat utilizado para pintura, mezclar y aplicar en el área a reparar. Posteriormente a la cura, inicie el proceso de lijado y pulido normalmente y obtenga el mejor resultado.



Tel.: (54 - 11) 4238 - 6000
info@plaquimet.com / ventas@plaquimet.com

www.plaquimet.com

 **PLAQUIMET**
CALIDAD SUPERIOR. CONFIABILIDAD TOTAL.

Aprenda a usar BritecRepair con esta simple guía

Paso 1

Identificar y aislar el área a ser reparada, con auxilio de cinta adhesiva.



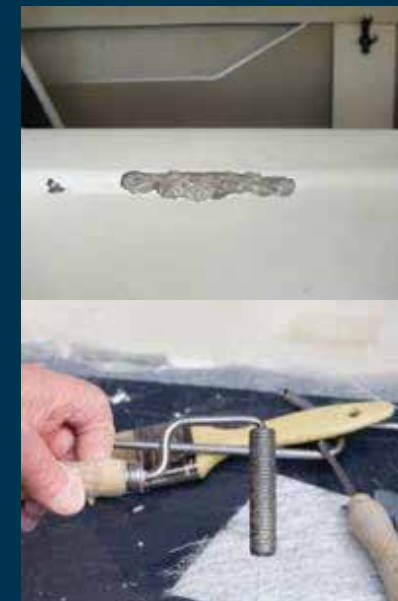
Paso 2

Hacer un desgaste mecánico en los bordes de la zona a ser reparada, para que tenga mejor adherencia



Paso 3

En el caso que la profundidad del área a reparar sea mayor a 0,6 mm se debe hacer hacer una laminación con resina poliéster y manta 300 g/m². Nunca hacer una reparación de gel coat con un espesor mayor a 0,8 mm.



Paso 5

Iniciar la aplicación con auxilio de una pistola con 1,0 – 1,5 mm de pico de salida.

BritecRepair tiene aditivos en su composición para mejorar la nivelación después de aplicado. No usar pistola con pico de mayor diámetro, puede generar aspecto de cascara de naranja, bajando mucho la calidad de terminación de la reparación.



Paso 6

Comenzar con el lijado 1 hora después de la aplicación.

Iniciar con lija de agua 600, después seguir con 800 y hacer la terminación con lija 1200.



Paso 4

Preparar la mezcla de BritecRepair + Britec que se utilizó en la fabricación de la pieza

Britec (pintura)	90,00
BritecRepair	10,00
Catalizador MEK - P	2,00

Paso 7

Pulido y terminación



BRITEC

OBTENGA MEJORES RESULTADOS EN SUS REPARACIONES CON BRITEC REPAIR

Cuando se necesita realizar una reparación en la capa de Gel Coat, cada operador tiene una forma distinta de hacerlo. Algunas de las prácticas más comunes en el mercado consisten en agregar acetona como reductor de viscosidad, agregar parafina diluida en estireno para eliminar la pegajosidad o agregar cobalto como reductor de tiempo de curado.

Sin embargo, este tipo de prácticas tienen muchos inconvenientes.

Algunos de ellos son:

- No se obtiene el mismo tono de color de la pieza.
- Gran porosidad en el área reparada debido a la alta volatilidad de la acetona.
- El área reparada se pone amarillenta cuando se la expone a la intemperie.

En cambio, si se decide usar una solución diseñada especialmente para este tipo de reparaciones, como BritecRepair, las principales ventajas que obtendrá son:

- Baja viscosidad, facilitando así la aplicación, y dejando la superficie prácticamente perfecta, sin apariencia de cáscara de naranja y reduciendo mucho el tiempo de lijado y preparación.
- Reparaciones con excelente combinación de color, sin diferencias con relación a la superficie reparada.
- Curado rápido. Reduce el tiempo invertido para la reparación.
- Estabilidad a la intemperie. El área reparada no tendrá alteraciones de color cuando se la exponga a la luz.
- Obtención del mismo brillo que la superficie reparada.

El uso de BritecRepair es muy simple. Basta con adicionar BritecRepair en el Gel Coat utilizado para pintura, mezclar y aplicar en el área a reparar. Posteriormente a la cura, inicie el proceso de lijado y pulido normalmente y obtenga el mejor resultado.



Tel.: (54 - 11) 4238 - 6000
info@plaquimet.com / ventas@plaquimet.com

www.plaquimet.com

 **PLAQUIMET**
CALIDAD SUPERIOR. CONFIABILIDAD TOTAL

BritecRepair es efectivo y fácil de usar

Paso 1

Identificar y aislar el área a ser reparada, con auxilio de cinta adhesiva.



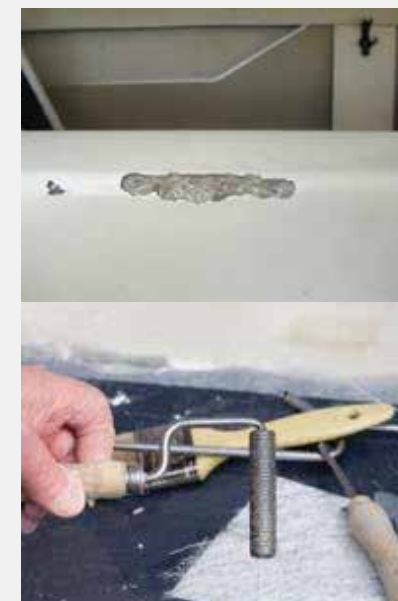
Paso 2

Hacer un desgaste mecánico en los bordes de la zona a ser reparada, para que tenga mejor adherencia.



Paso 3

En el caso que la profundidad del área a reparar sea mayor a 0,6 mm se debe hacer una laminación con resina poliéster y manta 300 g/m². Nunca hacer una reparación de gel coat con un espesor mayor a 0,8 mm.



Paso 4

Preparar la mezcla de BritecRepair + Britec que se utilizó en la fabricación de la pieza.

Britec (pintura)	90,00
BritecRepair	10,00
Catalizador MEK - P	2,00

Paso 5

Iniciar la aplicación con auxilio de una pistola con 1,0 – 1,5 mm de pico de salida.

BritecRepair tiene aditivos en su composición para mejorar la nivelación después de aplicado.

No usar pistola con pico de mayor diámetro, puede generar aspecto de cáscara de naranja, bajando mucho la calidad de terminación de la reparación.



Paso 6

Comenzar con el lijado 1 hora después de la aplicación.

Iniciar con lija de agua 600, después seguir con 800 y hacer la terminación con lija 1200.



Paso 7

Pulido y terminación.

