



## Se llevó a cabo la capacitación VPI

### Bolsa de Silicona a cargo de Alan Harper

Plaquimet, en base a su misión de **Soluciones Integradas**, realizó una capacitación teórica práctica el 26 de Abril sobre el sistema VPI - Bolsa de Silicona. **El evento contó con la presencia del Sr. Andre Antunes, Gerente Regional de Alan Harper**, quien dio una charla y una demostración práctica. Asistieron 40 personas de 26 empresas de distintos rubros: fabricantes de piletas, tanques, tubos y partes para colectivos, trenes y subtes entre otros.

## ¿De qué se trata VPI - Bolsa de Silicona?



VPI es un sistema desarrollado por el Sr. Alan Harper de nacionalidad inglesa que trabaja mundialmente en el rubro de materiales compuestos hace más de 40 años. Consiste en un sistema productivo de molde cerrado que fabrica la tapa con silicona reutilizable. Esta tecnología tiene muchas ventajas al compararla con los sistemas tradicionales Spray Up y Hand Lay UP.

### Algunas de sus ventajas son:

#### Gran reducción del desperdicio:

Actualmente los procesos convencionales como Spray Up generan hasta un 20% de residual y Hand Lay UP hasta un 10%. A diferencia los anteriores, VPI reduce el desperdicio hasta el 1%. Siendo un proceso cerrado y sin descarte, las fábricas son más limpias, controladas, la producción menos costosa y generan poco impacto ambiental.

#### Disminución del costo de los materiales:

Los procesos convencionales anteriormente mencionados tienen una relación de 70% resina y 30% fibra de vidrio. En cambio, el proceso VPI, según la forma de la pieza, logra una relación de 55% resina y 45% fibra de vidrio. Al reducirse el consumo de resina, se crea una pieza con mejor propiedad mecánica, terminación cosmética y homogeneidad en función del proceso de ser asistido por vacío. Lay UP y Spray UP no tienen precisión en el control de los materiales utilizados en la

producción, los costos suelen ser muy elevados y se pierde calidad. El proceso VPI, al definirse la cantidad de resina y vidrio que se va a usar, se respeta la cantidad, obteniendo control pleno de la calidad y del costo.

#### Aumento de productividad y reducción del costo de la mano de obra:

VPI permite aumentar la productividad hasta un 150%. Mientras una pieza hecha con los procesos tradicionales tarda de 3 a 4 horas en realizarse, con el proceso VPI la misma pieza se fabrica en 50 minutos. En consecuencia a la disminución de tiempos, se podría reducir la inversión en moldes y en personal.

#### Reducción Impacto Ambiental:

Siendo un proceso cerrado con poca generación de descarte, el impacto ambiental es muy bajo. En consecuencia, se genera un ambiente de trabajo más amigable.

**Plaquimet pone a disposición de los clientes un equipo técnico y los materiales necesarios para realizar la transición desde la utilización de los procesos productivos tradicionales al uso del sistema VPI.**

